

- ☑ Es una Aleación Dental a base de Cromo/ Níquel para Cerámica, Libre de Berilio y Aluminio.
- ☑ Es una aleación suave y altamente no corrosivo, por lo que presenta buena fluidez.
- ☑ Es fácil de pulir, soldar y soldadura con laser.
- ☑ Es compatible con cualquier cerámica de alta fusión .
- ☑ Cumple con las Normas: DIN EN ISO 22674:2007, Tipo 3

CE
0434

Composición Química (%)	
Ni	~62.0
Cr	25.0
Mo	11.0
Si	1.5
Mn	<0.1

Características Mecánicas y Físicas	
Dureza (Vickers)	190 HV 10
Densidad	8.2 g/cm3
Temperatura Sólido/Líquido	1325 – 1350 °C
Temperatura de Fusión	1410 °C
Coeficiente Térmico de Expansión	(20 °C – 600 °C) 14.0 µm/mK
Dilatación	10%
Presentación	Cilindros Ø 9.5 x 11 mm
Unidad de Empaque	2,2 lb (1000 g)

Modelado:

Para garantizar una optima fluidez, el grosor de las cofias no debe ser menor a 0.3 – 0.4 mm.

Revestido y Precautado:

KN se puede utilizar con cualquier revestimiento comercial, que soporte una temperatura de pre-calentamiento de 900 °C y termine en 1050°C. Siga las instrucciones de manejo y precalentado del fabricante del revestimiento.

Fusión y Colado:

- Utilice Crisoles Cerámicos Limpios
- Utilice un Crisol para cada tipo de Aleación
- Utilice metal nuevo para óptimos resultados de fusión (Al repetir una colada con el mismo metal, elementos importantes pueden ser evaporados, por lo que no se puede garantizar una optima adhesión con la cerámica)
- No utilice FLUX
- Después del Colado dejar enfriar a temperatura ambiente, no utilice agua.
- Se pueden utilizar fresas y piedras para rebajar. El grosor de las cofias no debe ser menor a 0.2-0.3 mm una vez terminadas.

Montaje de Cerámica:

El proceso de oxidación no es necesario, aunque lo puede realizar si quiere mejores resultados en la adhesión con la cerámica. Utilice Sanblaster con Oxido de Aluminio de 110 µm . Nunca utilice baño de acido.

Verifique que los coeficientes térmicos de expansión entre KN y la Cerámica sean compatibles.

Soldaduras

Puede utilizar soldadura a base de cobalto, nunca utilice oro o soldadura de paladio.

Limpieza

Puede limpiar con Ultrasónico o con Vaporizador.

SOPORTE TECNICO:

T.P.D. ABEL GARCIA BERMUDEZ

Tel. 5643-53-00 Tel/Fax. 5680-05-05

Fax. 5643-54-24

E-mail: abelgarciaab@prodigy.net.mx