

RESINA ACRILICA ACRY LUX C&B

Es una resina de alto peso molecular.

Este polímero está indicado para la elaboración de puentes, coronas y provisionales, cuenta con 8 tonalidades:

1A, 2A, 4A, 2B, 4B, 1C, 1D y 1E.

Sus principales características son:

- Alta estabilidad en la coloración
- Gran resistencia a la abrasión
- Elevada translucidez y brillo
- Fácil proceso de elaboración

Existen tres técnicas que se pueden aplicar con esta resina:

1)- Técnica de Polimerización con Olla de Presión (Monómero Especial): Con esta técnica se eliminan fases del tratamiento tradicional, tales como el modelado en cera puesta en mufla y prensado lo que da como consecuencia un ahorro considerable en tiempo de trabajo, además de obtener un mejor resultado cromático.

Una vez aplicado el Opaker, si se trata de un soporte metálico o el separador yeso-acrílico si se trata de un jacket.

Preparar la mezcla colocando el Monómero Especial en un godete, agregar el polímero hasta conseguir una mezcla de buena plasticidad; dejarlo reposar de 8 a 10 minutos aproximadamente a temperatura ambiente, pasado el tiempo se procede a la aplicación de la masa con espátula o pincel.

Una vez terminado el modelado de la masa cervical y dentina, se coloca en la olla de presión precalentada a 80°C y se inyecta aire hasta alcanzar 20 libras de presión programar la temperatura a 110°C dejarla durante (12 minutos, pasados los 12 minutos se retira la prótesis de la olla y se procede a la aplicación del esmalte.

Una vez terminada la aplicación se coloca la prótesis en la olla precalentada a 80°C y se inyecta aire hasta alcanzar 20 libras y se programa a 115°C durante 18 minutos

Pasados los 18 minutos se rescata la prótesis de la olla y se deja enfriar a temperatura ambiente y se procede el terminado en la forma tradicional de una resina acrílica.

RESINA ACRILICA ACRY LUX C&B

2)- Técnica de Polimerización con el Sistema Tradicional de Prensado - Mufla (Monómero Regular): Se coloca la mufla en agua tibia que habrá de llegar a punto de ebullición en 45 minutos aproximadamente, dejarla enfriar a temperatura ambiente.

3)- Técnica de Polimerización en Frío (Monómero Self Curing): Para provisionales y reparaciones con un tiempo de endurecimiento de 12 minutos aproximadamente.