

ADENTA® - VEST PA

Revestimiento de Fosfato para Técnica de Prótesis Parcial

El revestimiento ADENTA® - VEST PA se puede utilizar con el método Rápido de de Fundido, así como con el método convencional.

En el método Rápido de Fundido, una vez introducido el cilindro, el horno debe mantenerse cerrado por lo menos 20 mins.

Hecho en Alemania

INSTRUCCIONES:

Temperatura Óptima del Polvo: 20°C

Temperatura Optima del Líquido: 20°C

Proporciones de Mezcla:

100 g de Polvo	18-20 ml. de Líquido
----------------	----------------------

Instrucciones de Mezcla:

- Se comienza introduciendo el líquido en el recipiente y después se agrega el polvo.
- Se mezcla en forma manual por 30 segundos, y posteriormente se utiliza un mezclador al vacío por 50 segundos.
- Mantener al vacío por 15 segundos más.

Tiempo de Trabajo: Aprox. 3-4 minutos

Tiempo de Fraguado: Aprox. 20 minutos.

Pre calentamiento: Para la técnica rápida máximo 950 °C

Coeficiente Líquido:

- Aproximadamente 75-90 %
- Dependiendo del Metal que se utilice.

Pre-Calentamiento:

Técnica Convencional:

- Una vez fraguado, se introduce el cilindro en el horno frío.
- Entre el rango de 270 °C y 580°C programar un incremento de temperatura entre 5°C y 9°C por minuto.
- Al llegar a la temperatura final se mantiene entre 30 y 40 mins. dependiendo del tamaño del cilindro.

Fundido Rápido:

- Una vez fraguado, se introduce el cilindro en el horno a 950 °C .
- Se deja ahí por mínimo de 60 min.
60 min. Cilindro Tamaño 6
80 min. Cilindro Tamaño 9

Almacenamiento:

- ✓ Se debe mantener siempre en un lugar frío y seco.
- ✓ Agitar la bolsa del polvo antes de Usarlo.
- ✓ Mantener a una temperatura de 20°C